



StencilMaster[®]

SWISS MADE Computer-to-Screen

Die SignTronic AG entwickelt und produziert High Tech Anlagen für die grafische Industrie seit 1980. Der seit Jahren erfolgreich etablierte StencilMaster ist dabei marktführend in der digitalen Direktbelichtung von Siebdruckschablonen.

Die stabile Konstruktion sowie die hochwertigen Materialien und Komponenten welche hierbei verwendet werden, gewährleisten höchste Präzision sowie langfristig standardisierte und wiederholbare Ergebnisse. Die speziell für die SignTronic AG entwickelte Optikeinheit von Zeiss ermöglicht eine konstante und homogene Ausleuchtung.

Der horizontal verlaufende Belichtungsvorgang wird bidirektional auf einem luftgelagertem Shuttle ausgeführt. Dies ermöglicht eine vibrationsfreie, präzise und zeiteffiziente Belichtung.

Die neue 330 Watt Lichtquelle erhöht die Belichtungsgeschwindigkeit und erlaubt es alle gängigen Emulsionen und Gewebe problemlos zu belichten sowie gut durchzuhärten. Auch bei der optischen Auflösung von 1270 dpi oder 2400 dpi bietet der StencilMaster von SignTronic immer eine praxisorientierte Lösung. Neben der Möglichkeit den Stencilmaster als „Stand Alone“ Anlage zu betreiben ist der Einsatz in einer vollautomatischen Siebherstellungsanlage zu empfehlen. Der StencilMaster bildet das Herzstück jeder Inline Anlage und ist leicht zu integrieren.

Qualitätssichernde Massnahmen werden bei SignTronic während des gesamten Produktionsablaufs konsequent umgesetzt. Die umfangreiche Qualitätsprüfung der Belichtungsanlagen vor der Auslieferung garantiert eine problemlose Einführung in Ihren Produktionsablauf.

Alles in allem bildet der StencilMaster von SignTronic die perfekte Symbiose um Ihre Prozesssicherheit zu erhöhen, die Produktionskosten zu reduzieren, Ihre Druckqualität weiter zu verbessern und letztendlich die Wettbewerbsfähigkeit Ihres Unternehmens langfristig zu erhalten.





Technische Spezifikationen

Maschinentypen	Max. Rahmenformat / Belichtungsformat	Auflösungen
Stencilmaster 1010	1400 x 1200 mm / 1000 x 1000 mm	1270 dpi / 2400 dpi
Stencilmaster 1612	2100 x 1450 mm / 1600 x 1200 mm	1270 dpi / 2400 dpi
Stencilmaster 2316	2800 x 1800 mm / 2300 x 1600 mm	1270 dpi
Stencilmaster 3124	3600 x 2600 mm / 3100 x 2400 mm	1270 dpi
Stencilmaster 4126	4600 x 2800 mm / 4100 x 2600 mm	1270 dpi
Stencilmaster 4136	4600 x 3800 mm / 4100 x 3600 mm	1270 dpi
Auf Anfrage ist der StencilMaster in weiteren Grössen verfügbar.		
Maschinentypen	Maschinen-Abmessungen	Gewicht
Stencilmaster 1010	2000 x 2400 x 1500 mm (H x B x T)	1980 kg
Stencilmaster 1612	2225 x 3120 x 1893 mm (H x B x T)	2350 kg
Stencilmaster 2316	2740 x 3800 x 2090 mm (H x B x T)	4150 kg
Stencilmaster 3124	3540 x 4600 x 2090 mm (H x B x T)	4500 kg
Stencilmaster 4126	3740 x 5600 x 2090 mm (H x B x T)	5350 kg
Stencilmaster 4136	4740 x 5600 x 2090 mm (H x B x T)	6100 kg
Raumbedingungen	Gelblicht, Staubfrei, frei von Kondensaten, vibrationsfreier Fussboden	
Umgebungstemperatur	18 - 24 °C	
Rel. Luftfeuchtigkeit	25 - 75 %	
Stromversorgung	220 - 240 V / 50 Hz / 1 Phase / 16 A / CEE 16	
Druckluftversorgung	50 l/min bei 6 bar	
Lichtquelle	UHP 330 W	
Belichtungsgeschwindigkeit	bis zu 40 m ² /h	
Anschlussleistung	1100 VA	
Dateiformat	1 Bit TIFF	
Inlinefähigkeit	Der StencilMaster kann jederzeit in eine Inline-Anlage eingebunden werden	
Optionen	Compose Express RIP oder Colorgate Production Server7 CTS Edition	
Kundentraining	Ein 3-Tage Training vor Ort ist inklusive (Handhabung des StencilMaster sowie Bedienersoftware)	
Wartungsvertrag	Kundenorientierte Wartungsverträge werden optional angeboten	
Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten die AGB der SignTronic AG		

SignTronic AG
Böschachstrasse 117
CH-9443 Widnau
Switzerland
Phone: +41 71 727 19 00
Fax: +41 71 727 19 09
info@signtronic.com

SignTronic UG
Industriestrasse 16b
D-37115 Duderstadt
Germany
Phone: +49 5527 996 7020
Fax: +49 5527 996 7016
service@signtronic.de

SignTronic Inc.
8260 Arthur ST NE, Ste B
Spring Lake Park, MN 55432
USA
Phone: +1 678 938 6517
info@signtronic.us



SignTronic
AG